

SELADORA DE CAIXAS

SPS-480SA

CE



MANUAL TÉCNICO

Instruções para uso,
manutenção e lista de peças.



SUMÁRIO

INTRODUÇÃO	3
INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA	3
INFORMAÇÕES GERAIS	6
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	8
INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO	11
PARTES DA MÁQUINA	15
PAINEL DE CONTROLE	16
INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO	16
AJUSTES E SOLUÇÃO DE PROBLEMAS	21
MANUTENÇÃO	25
DIAGRAMAS E LISTAS DE PEÇAS	30



INTRODUÇÃO

Parabéns, agora você possui a SPS-480SA da Supplypack, uma Seladora de caixas de fita adesiva que foi desenvolvida e fabricada para atender o mais alto padrão de eficiência e qualidade, otimizando processos de fechamento de caixas e oferecendo aos operadores eficiência, conforto e praticidade.

Para maior aproveitamento e aumento da vida útil do produto, sugerimos que leia e siga as instruções descritas neste manual.

NOTA: Sem a permissão por escrito de nossa empresa, o conteúdo do manual não deve ser copiado ou alterado. Copiar, imprimir ou revelar o conteúdo do manual são considerados como atos de infração, a Supplypack reserva-se o direito das reclamações.

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA



**ESTA MÁQUINA SÓ DEVE SER OPERADA POR
PROFISSIONAIS AUTORIZADOS E CAPACITADOS
COM O DEVIDO TREINAMENTO E INSTRUÇÃO.**

Para operar a máquina ou realizar quaisquer manutenções, esteja atento às seguintes medidas de segurança:

Antes de utilizar a SPS-480SA :

Leia atentamente esse manual de instruções.

Confira se a máquina se encontra em perfeito estado e caso seja visível que alguma peça está quebrada ou faltante, acione imediatamente a equipe de manutenção da Supplypack.

Não deixe ferramentas ou outros objetos apoiados na máquina.

Tenha a certeza de conhecer os sinais e indicações do painel de controle.

Ao operar a SPS-480SA :

Não utilize roupas ou acessórios muito folgados que possam se enroscar nos mecanismos da máquina. Isso pode causar graves acidentes.

Não opere a máquina ou realize quaisquer serviços de manutenção sem utilizar roupas e EPIs adequados.

Mantenha a área de operação da SPS-480SA totalmente livre de quaisquer objetos ou espectadores e esteja sempre atento para não colocar as mãos nas partes móveis da máquina.

Em caso de necessidade de transporte ou armazenamento, fique atento às embalagens de proteção escolhidas e sempre leve em consideração o peso e as dimensões totais da máquina.

Após operar a SPS-480SA :

Desligue a máquina pelo interruptor geral para garantir que todos os mecanismos fiquem parados e sem alimentação de energia.

Normas para uma operação segura:

Não modifique ou instale peças ou mecanismos adicionais sem a devida autorização da Supplypack.

Para garantir maior segurança e longevidade do equipamento, utilize somente peças de reposição originais fornecidas pela Supplypack.

Se precisar abrir as tampas de proteção, ou acessar mecanismos internos da SPS-480SA, garanta que ela está desligada e sem alimentação de energia.

Não adicione óleo ou outros tipos de lubrificantes enquanto a máquina estiver operando.

Utilize apenas os equipamentos de alimentação de energia originais.

Não cubra ou remova as sinalizações de segurança da máquina.

Mantenha sempre esse manual em fácil acesso para consultas.

ATENÇÃO:

Para garantir um funcionamento normal e adequado da SPS-480SA , mantenha os mecanismos sempre limpos, com a devida lubrificação nas peças necessárias e não deixe de sempre conferir se alguma das partes precisa de manutenção. Em qualquer necessidade, entre em contato com a equipe técnica da Supplypack para um atendimento especializado.

Principais Riscos:

Fique sempre atento com a área de movimentação das esteiras. Enquanto ativa, não aproxime as mãos, objetos, ferramentas e peças de roupas que possam se enroscar na máquina.

Tenha cuidado com o cabeçote de aplicação de fita superior. Sempre que for necessário realizar algum serviço de ajuste ou manutenção na máquina no qual seja necessário desmontar sua estrutura e as partes que o sustentam,

Cuidados com Meio Ambiente

Após o recebimento da sua SPS-480SA, por favor, esteja atento ao descarte correto das embalagens, tais como filme stretch, papelão, fita adesiva e demais materiais para não causar danos ao meio ambiente.

Quando realizar manutenções e reparos na máquina, fique atento ao descarte de substâncias poluentes como o óleo ou outros produtos sintéticos e também às peças que forem retiradas, principalmente os componentes eletrônicos e baterias para evitar quaisquer danos ecológicos.

As peças em sua maioria tem composições recicláveis como metais e plásticos, portanto, sempre que possível faça o descarte com a devida separação e com destino aos centros de reciclagem.

Siga todas as instruções de segurança e lembre-se:



**ESTA MÁQUINA SÓ DEVE SER OPERADA POR
PROFISSIONAIS AUTORIZADOS E CAPACITADOS
COM O DEVIDO TREINAMENTO E INSTRUÇÃO.**



INFORMAÇÕES GERAIS

Introdução e operacional

Essa máquina é projetada para realizar o selamento de caixas com **fita adesiva** e não deve ser utilizada para realizar qualquer outra operação que não cumpra esse propósito. Tenha cuidado para não exceder o peso de carga suportado pela máquina que está descrito neste manual.

Tenha clareza sobre todos os tópicos abordados nesse manual antes de iniciar as operações.

Não é permitido operar a máquina nas seguintes circunstâncias:

- Quando as coberturas de proteção não estão devidamente instaladas.

- Quando os roletes de transmissão estiverem fora de posição

- Quando a máquina não está estável na sua posição.

Notas sobre instalação

Para garantir sua segurança e uma operação correta, por favor confira as seguintes condições antes de configurar a operação da sua SPS-480SA :

- Confira se a alimentação de energia disponível condiz com as necessidades da máquina.

- Não lave a máquina com água e nem opere em locais molhados.

- Desligue a máquina e remova da alimentação de energia quando finalizar a operação.

- Todos os pés da máquina devem estar devidamente apoiados no solo.

- Não faça alterações ou adaptações na máquina sem a devida orientação do fabricante.

- Leia e siga todas as instruções antes de iniciar.

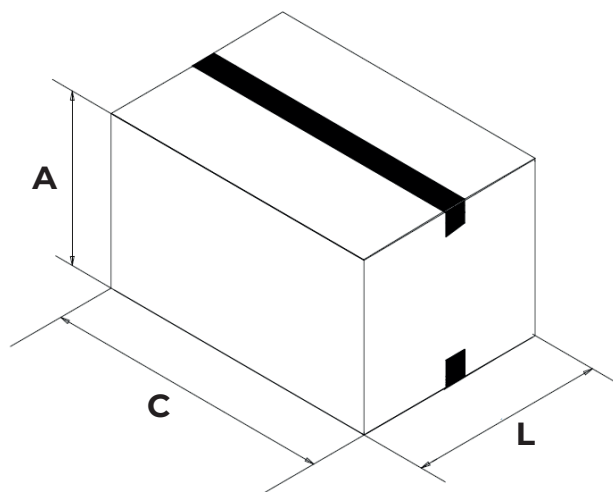
Avisos sobre operação

As abas das caixas de papelão devem ser fechadas manualmente e a SPS-480SA aplicará fita gomada no topo e fundo da embalagem.

As caixas precisam estar centralizadas em relação à máquina para que a fita seja aplicada na posição correta, garantindo um fechamento eficiente.

As fitas adesivas aplicáveis são do tipo BQPP ou Kraft, de 48mm a 72mm.

Atenção: Para uma operação adequada, primeiramente considere as dimensões e peso das suas caixas de papelão. Elas devem seguir as seguintes especificações:



As medidas das caixas devem obedecer o seguinte padrão:

Comprimento (C) : acima de 150mm.

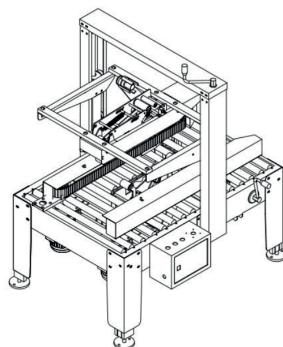
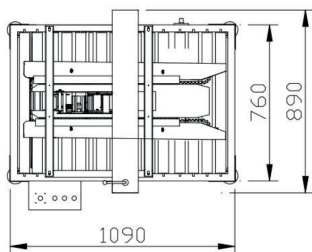
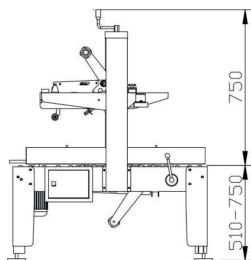
Largura (L) : De 120mm à 480mm.

Altura: (A) : 120mm à 480mm.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Modelo	SPS-480SA
Alimentação de energia	2P, AC220V, 50/60Hz, 400W
Velocidade de selagem	20m/min
Tamanho da máquina	C (1090mm) x L (890mm) x A (750mm + Altura da mesa)
Altura da mesa	550mm – 750mm (pés de suporte), 650mm – 800mm (utilizando os rodízios). Ajustável.
Especificações da caixa	C (150 - ∞) x L (120 – 480) x A (120 – 480)mm
Esteiras	2 esteiras laterais
Dimensões dos transportadores	2x440mm = 880mm
Compr. total da máquina c/ 2 transportadores:	1970mm
Ambiente de trabalho	Umidade ≤98% e temp. entre 0°C e 40°C
Nível de ruído	≤75dB(A)
Tipo de fita	BOPP ou Kraft de 48mm – 72mm
Peso	170 Kg

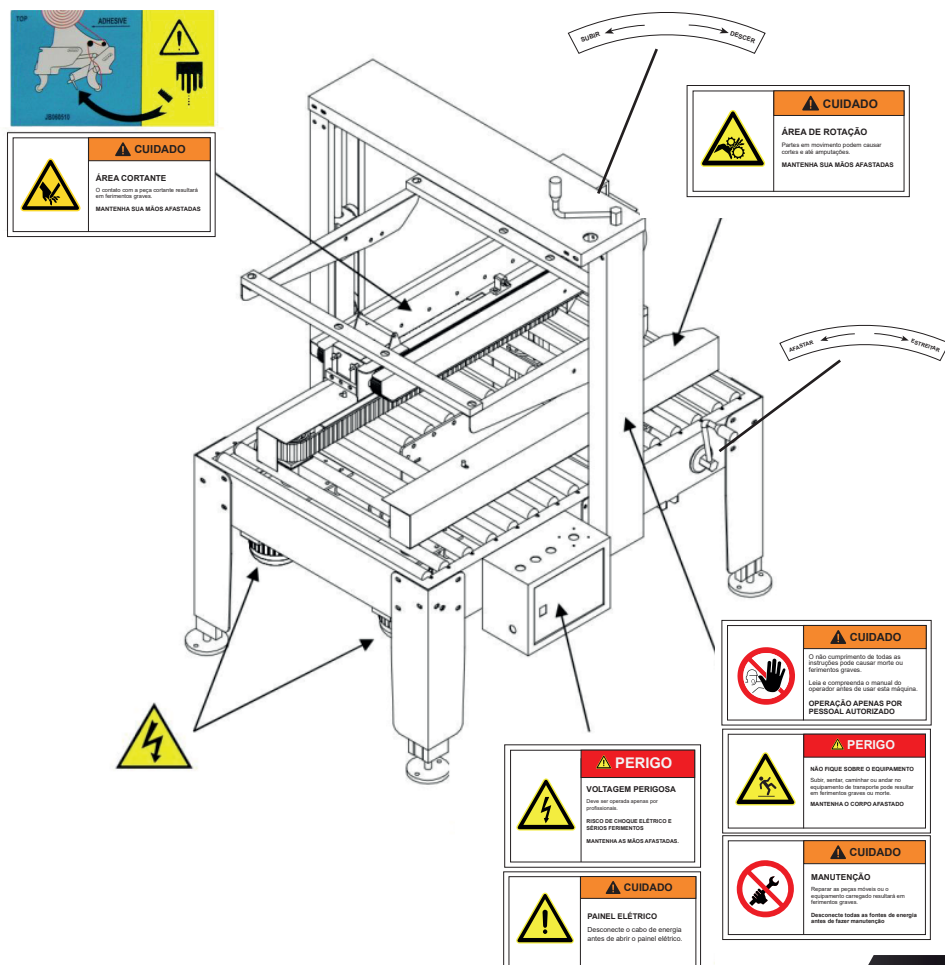
Dimensões:

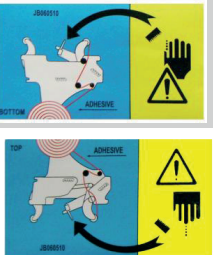


OBS: O apoio dos pés da máquina estão ilustrados apenas para fins de indicação

Avisos de segurança:

A SPS-480SA possui diversos adesivos com avisos de segurança que ficam localizados em posições estratégicas da máquina para alertar sobre perigos eminentes ou instruir os operadores sobre medidas que podem reduzir os riscos de acidentes durante o seu manuseio. Não remova e nem cubra os avisos, eles devem ter fácil visualização para prevenir acidentes.



No.	Símbolo	Significado	Observações
1	 ⚠ CUIDADO O não cumprimento de todas as instruções pode causar morte ou ferimentos graves. Leia e compreenda o manual do operador antes de usar esta máquina. OPERAÇÃO APENAS POR PESSOAL AUTORIZADO	CUIDADO Não opere!	<i>Pessoas não autorizadas não devem operar a máquina</i>
2	 ⚠ CUIDADO ÁREA DE ROTAÇÃO Partes em movimento podem causar cortes e lesões graves. MANTENHA SUAS MÃOS AFASTADAS	CUIDADO Área de rolagem	<i>Partes de movimentação da máquina podem causar lesões. Mantenha as mãos afastadas.</i>
3	 ⚠ PERIGO VOLTAGEM PERIGOSA Não se aproxime apenas por profissionais. RISCO DE CHOQUE ELÉTRICO E QUEIMAMENTOS MANTENHA AS MÃOS AFASTADAS.	PERIGO Voltagem Perigosa	<i>Risco de choque elétrico. Mantenha as mãos afastadas.</i>
4	 ⚠ CUIDADO ÁREA CORTANTE O contato com a paça cortante resultará em ferimentos graves. MANTENHA SUAS MÃOS AFASTADAS	CUIDADO Risco de lesão	<i>Área de corte da fita pode causarsérias lesões. Mantenha as mãos afastadas</i>
5	 ⚠ PERIGO NÃO PIQUE SOBRE O EQUIPAMENTO Saltar, correr, caminhar ou andar no equipamento de transporte pode resultar em ferimentos graves ou morte. MANTENHA O CORPO AFASTADO	CUIDADO Perigo	<i>Risco de sérias lesões e risco de vida se escalar, sentar, caminhar, subir ou deitar nas áreas dos transportadores</i>
6		CUIDADO Lâmina cortante	<i>Áreas onde as lâminas entram em contato com a fita para o corte. Risco de sérias lesões. Mantenha as mãos afastadas</i>
7	 ⚠ CUIDADO MANUTENÇÃO Reparar as peças danificadas ou o equipamento corrigido resultará em ferimentos graves. Desconecte todas as fontes de energia antes de fazer manutenção	CUIDADO Desligue da alimentação de energia	<i>Risco de sérias lesões se manter partes da máquina em movimento ou energizadas enquanto está sendo reparada. Retire da alimentação de energia.</i>

8		CUIDADO Painel Elétrico	<i>Orienta-se que antes de abrir o Painel elétrico, deve-se desconectar o cabo de energia</i>
9		ORIENTAÇÃO subir/descer	<i>Indicação sobre o lado de giro da manivela para regular a altura de acordo com a caixa</i>
10		ORIENTAÇÃO afastar/estrear	<i>Indicação sobre o lado de giro da manivela para regular a abertura das esteiras de acordo com a caixa</i>

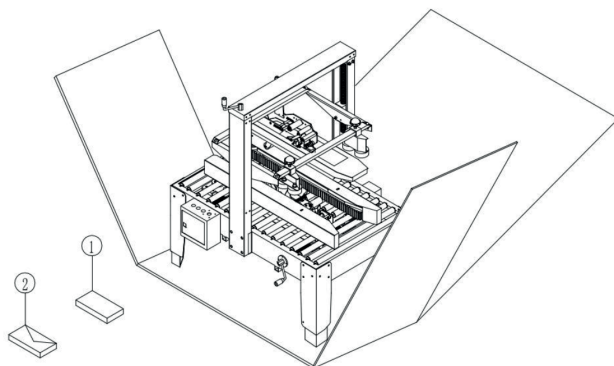
INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO

Ações iniciais

Após a abertura da embalagem externa, confira os seguintes itens:

- 1- Remova os materiais de embalagem que envolvem a máquina.
- 2- Confira se não existem danos aparentes ou peças faltantes.

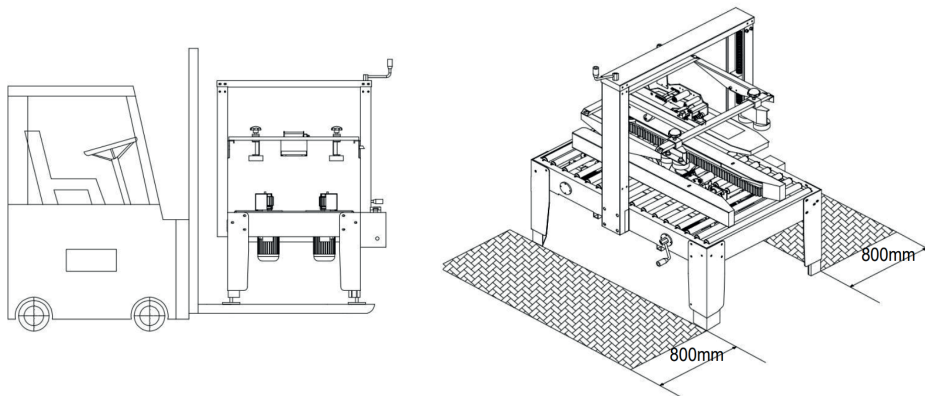
Qualquer problema aparente deve ser reportado à Supplyack imediatamente.



1- Manual
2-Acessórios

Movimentação e posicionamento

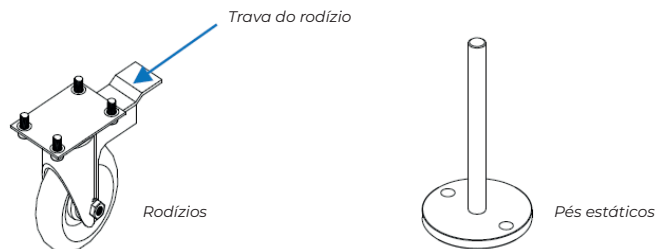
Para movimentar a máquina, utilize uma empilhadeira. Posicione a máquina em uma área com pelo menos 800mm livres de cada lado para uma operação eficiente.



Fixação e instalação

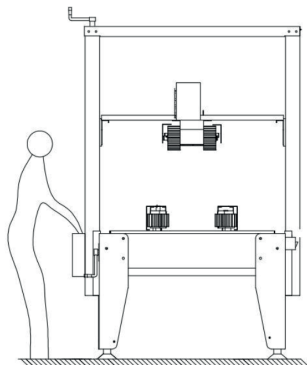
A máquina deve ser instalada próxima a uma fonte de energia que corresponda aos pré-requisitos da máquina e ela deve ser posicionada em uma superfície lisa, seca e estável.

A SPS-480SA vem equipada de rodízios que devem ser travados antes da operação. Nos casos em que a movimentação será mais intensa, é recomendado que ela seja fixada ao solo substituindo os rodízios por pés estáticos.



Posição de operação

Ao operar a máquina, a posição mais adequada do operador é na lateral da máquina, respeitando uma distância segura de cerca de 100mm.

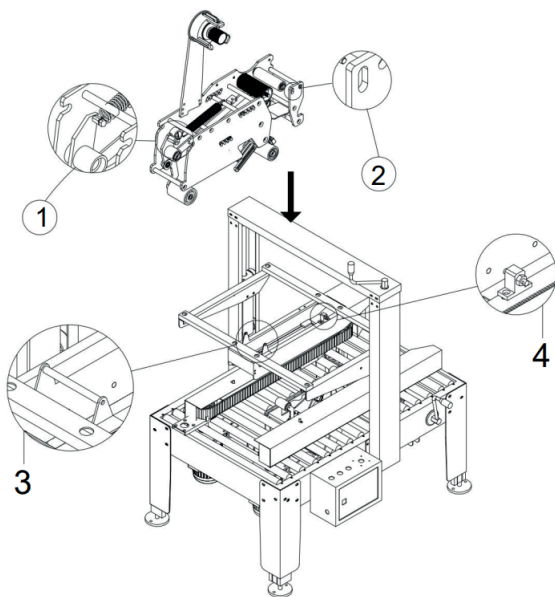


Instalação da estrutura dos cabeçotes

Os cabeçotes devem ser instalados conforme as instruções, preparando-os para futuros trabalhos, serviços e substituição de peças. Utilize os rolos designados com aberturas específicas para a instalação da máquina.

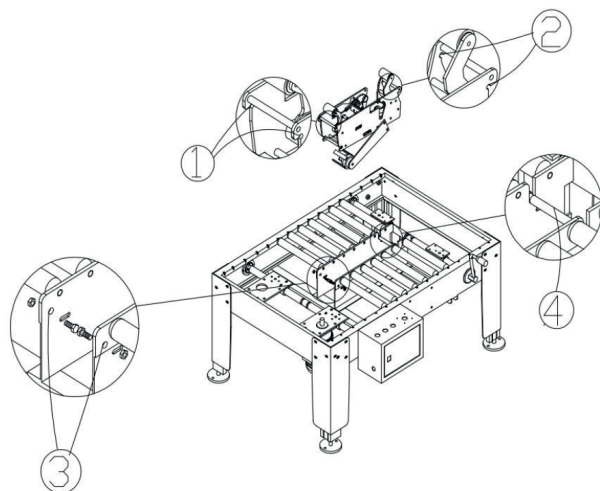
Cabeçote Superior:

Após preparar o cabeçote superior, siga as instruções da figura ao lado: levante a alavanca na posição 4 e insira o cabeçote superior conforme ilustrado. Quando o furo na posição 2 alinhar com a alavanca, solte a alavanca para que ela se insira no furo. Nesse momento, o furo na posição 1 deve se apoiar no eixo de suporte na posição 3, completando a instalação.

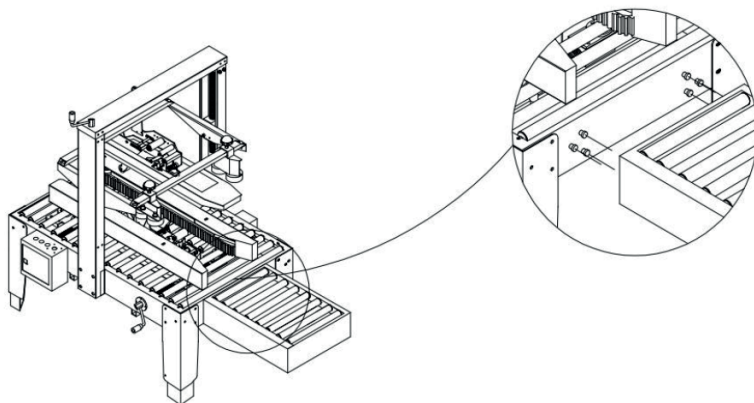


Cabeçote Inferior:

Siga as instruções da figura abaixo: utilize parafusos para conectar o furo na posição 1 com o furo na posição 3. O furo na posição 2 deve se apoiar no eixo de suporte na posição 4.

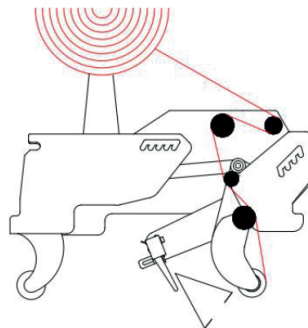
**Conexão do rolo transportador**

A máquina pode ser conectada a outros rolos transportadores (como rolos transportadores retos sem motor, que podem ser usados como mesa de trabalho ou dispositivo de linha de produção). O rolo transportador deve ser diretamente apoiado na seladora de caixas. O método é mostrado abaixo:

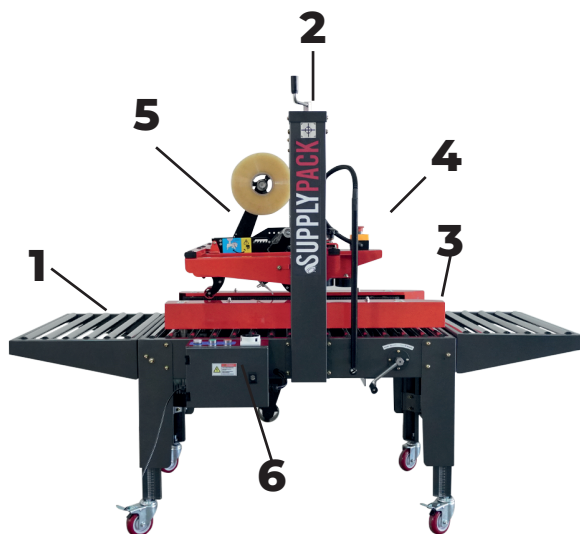


Cabeçote e passagem da fita

Siga as orientação da figura



PARTES DA MÁQUINA



1- Mesa de Trabalho

2- Coluna Vertical

3- Esteira Lateral

4- Dispositivo de
coleta de caixa

5- Estrutura do
cabeçote superior

6- Painel de operação

PAINEL DE CONTROLE

**1- Interruptor de alimentação principal:**

Gire o botão para "ON" para ligar a energia e para "OFF" para desligar

2 - Botão Parar: Pressione para parar a máquina**3 - Botão Iniciar:** Pressione para acionar a máquina**4 - Indicador de energia:** ligue a energia e a luz acenderá**5 - Botão de parada de emergência**

(na estrutura do cabeçote): Não importa o estado da máquina, se a máquina precisar ser parada imediatamente, basta pressionar o botão. Para reiniciá-la, primeiro gire o botão em um ângulo na direção da seta e, em seguida, pressione o botão Iniciar e a máquina poderá funcionar corretamente.

INTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

Conexão de energia

Antes de conectar a energia, verifique se o interruptor da máquina está desligado e se não há outros objetos na mesa de trabalho.

Antes de usar, confirme:

Verifique se o motor está compatível com a tensão.

Verifique se os fixadores estão soltos.

Verifique se o motor e os equipamentos elétricos estão secos e bem isolados.

O interruptor de energia deve estar em uma posição segura.

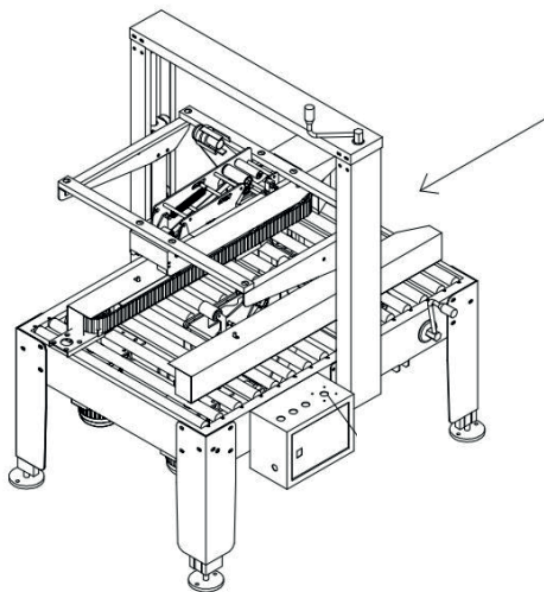
Ajustes

- 1) Após conectar a energia, deixe a máquina funcionar por 2 a 5 minutos para verificar se está operando normalmente;
- 2) Gire a manivela de ajuste de largura para verificar se o dispositivo lateral de potência se move com facilidade;
- 3) Gire o dispositivo de ajuste de altura para verificar se o dispositivo da correia transportadora superior se move com facilidade;
- 4) Verifique se a correia está desalinhada;
- 5) Ajuste a tensão da correia;
- 6) Verifique se a fita adesiva flui suavemente dentro do mecanismo.

Atenção

A máquina só pode usar o plugue que vem com ela. Não remova o plugue do fio

- 1) Pressione o botão de ligar para iniciar a máquina
- 2) Verifique se a correia dentada está girando na direção correta. A direção de transporte é indicada por uma seta. Se estiver usando um motor trifásico e a direção de transporte estiver incorreta, troque o plugue.

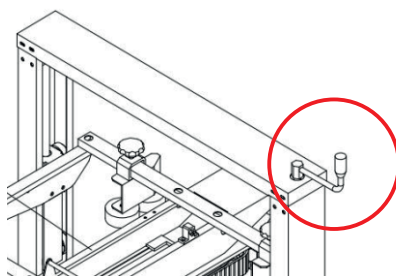


Preparação

Primeiramente, pegue uma caixa modelo das suas embalagens. Posicione-a na máquina e faça os ajustes de largura e altura na sua SPS-480SA

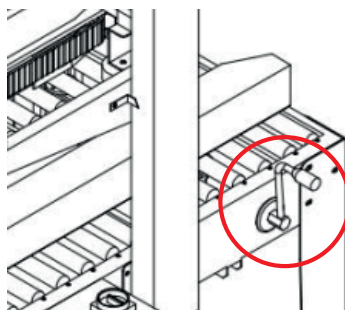
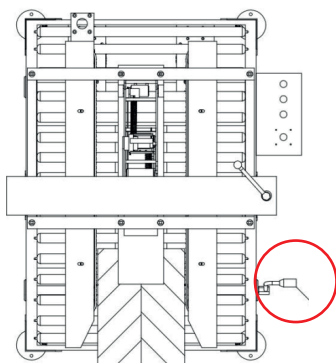
Ajuste da altura do cabeçote superior

Coloque a caixa de papelão na posição central da máquina. Use a manivela de ajuste de altura para mover o pilar para cima ou para baixo, ajustando assim a altura do mecanismo. Ajuste o mecanismo até que esteja alinhado com a borda superior da caixa de papelão.



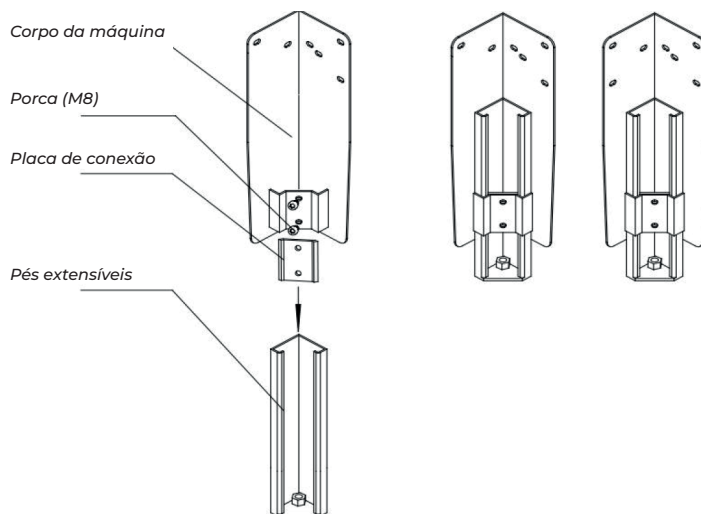
Ajuste da largura

Coloque a caixa de papelão na posição central da máquina. Gire a manivela de ajuste de largura até que o dispositivo lateral entre em contato com a borda da caixa de papelão.



Ajuste da altura da máquina

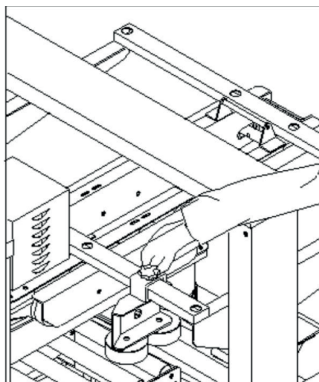
Insira a placa de conexão no pé extensível na direção indicada pela seta na figura. O pé extensível pode ser ajustado para cima e para baixo para altura desejada. Em seguida, use um parafuso sextavado interno para conectar o suporte de fixação e a placa de conexão. Isso ajustará a altura da bancada de trabalho (da superfície de trabalho ao chão), conforme mostrado na figura:



Nota: Verifique se o comprimento e a direção transversal são exatamente iguais após a conclusão do trabalho acima!

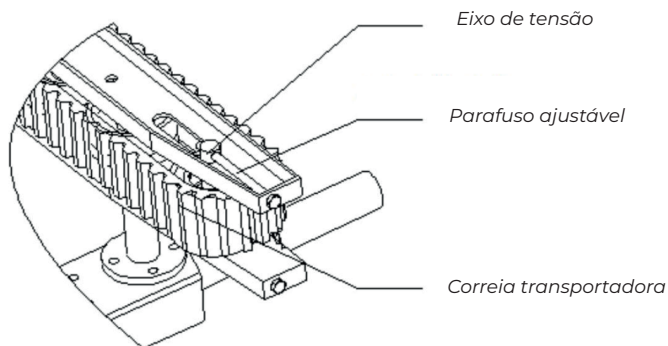
Ajuste do dispositivo de coleta de caixas

Afrouxe a roda manual e mova a roda próxima à borda superior da caixa de papelão, pressionando-a firmemente



Ajuste de aperto da correia da unidade de potência lateral

Esta peça está localizada na parte inferior da unidade de potência lateral. Afrouxe o parafuso inferior e use o parafuso de ajuste para ajustar o revestimento. Após ajustar o aperto da correia, aperte os parafusos.



Fluxo de trabalho

- 1) Conecte a máquina na fonte de energia e o botão indicador irá acender
- 2) Gire a chave principal para a posição ON ou pressione o botão start para ligar a máquina
- 3) Após os ajustes de altura e largura, empurre manualmente a caixa e, quando atingir a posição do dispositivo de alimentação lateral, a correia de alimentação lateral impulsiona a caixa para frente;
- 4) A parte superior e inferior da caixa são pressionadas pelos rolos superior e inferior, realizando assim a selagem automática da caixa.
- 5) Após atender aos requisitos de selagem, a lâmina corta automaticamente a fita adesiva.
- 6) Deixe a máquina operar automaticamente para completar o processo de selagem da caixa, que constitui um ciclo de trabalho.

AJUSTES E SOLUÇÕES DE PROBLEMAS

Quando ocorrer uma falha, entre em contato com a equipe técnica da Supplypack . Antes , certifique-se de que haja espaço suficiente ao redor da máquina para permitir que o pessoal de manutenção evite ferimentos durante a manutenção.

Sequência para manutenção

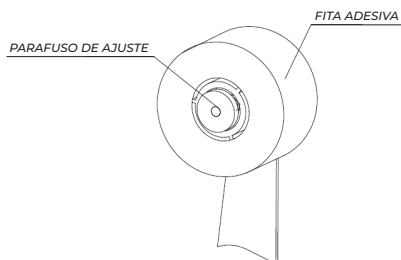
- 1- Desligue a máquina
- 2- Desconecte-a de toda a alimentação de energia
- 3- Remova as peças que estão com problemas
- 4- Após arrumar, ajustar ou trocar as peças problemáticas, instale-as novamente.

Para as peças inutilizadas

Desmonte nas menores partes possíveis e separe de acordo com o material, destinando assim para reciclagem quando possível ou para descarte adequado.

Fita adesiva desviando para fora do centro da caixa:

Ajuste a posição da fita através do parafuso no centro do suporte.



A máquina não corta a fita

A faca de corte dos cabeçotes está posicionada muito baixa, distante da passagem da fita. Ajuste a posição da lâmina para que ela entre em contato com a fita e realize o corte.

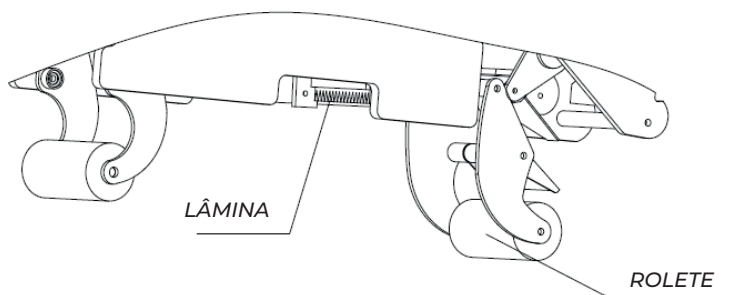


A máquina arranha a caixa de papelão

A faca de corte dos cabeçotes está posicionada muito alta, invadindo o espaço de passagem da embalagem. Ajuste a posição da lâmina para que ela fique um pouco mais distante e continue realizando o corte.

A fita adesiva não adere completamente à caixa

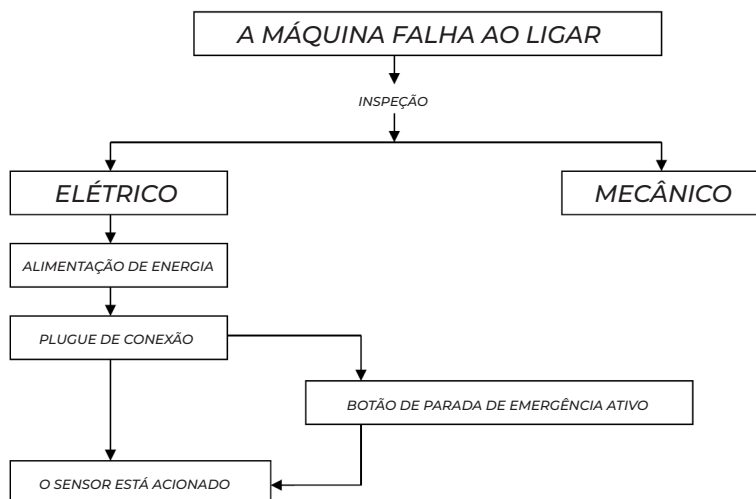
A fita adesiva pode não ser de boa qualidade, de um tipo inadequado ou até mesmo estar fora do seu prazo de validade, comprometendo a aderência. Caso a fita esteja dentro de todos os parâmetros, os roletes de aplicação podem estar comprometidos. Faça uma checagem visual e se preciso acione a assistência especializada.



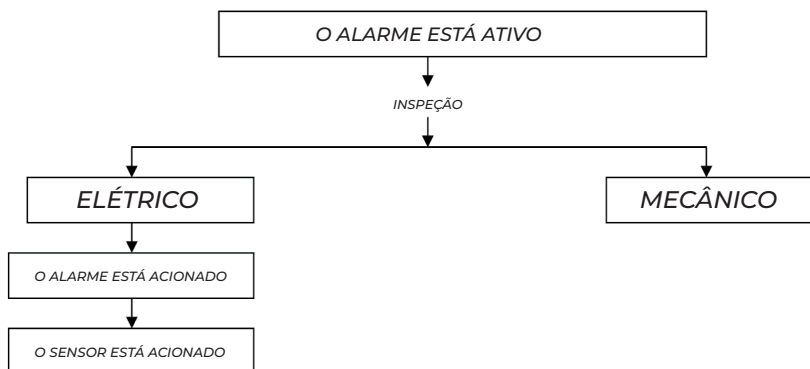
Lista de possíveis falhas

- A máquina falha ao ligar
- A máquina tem o alarme ativo
- A esteira não funciona
- Falha no ciclo automático

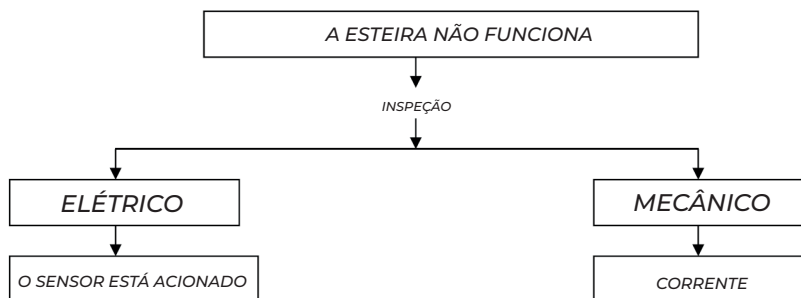
Descrição da falha: A máquina falha ao ligar



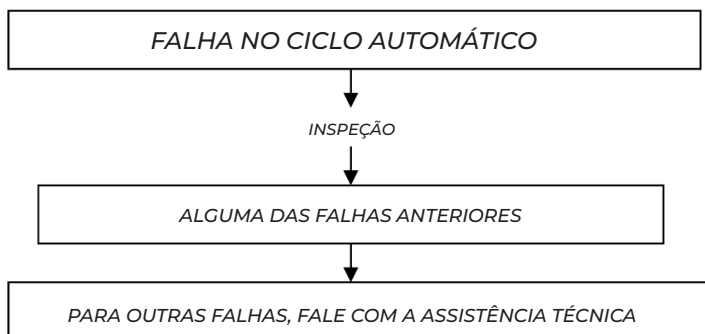
Descrição da falha: O alarme está ativo



Descrição da falha: A esteira não funciona



Descrição da falha: Falha no ciclo automático

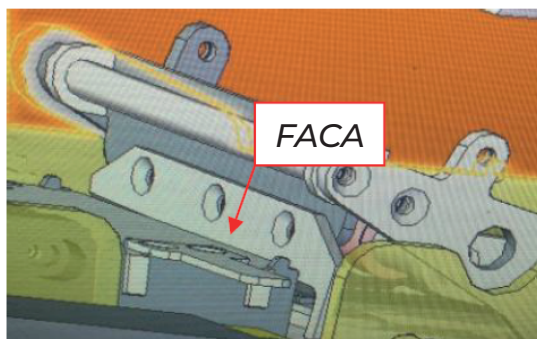


MANUTENÇÃO

Manutenções regulares

ATENÇÃO: Antes de realizar qualquer serviço de manutenção, certifique-se de que a máquina não está conectada à energia. Não realize nenhum procedimento descalço ou sem os devidos EPIs.

- 1) Sempre verifique se existem parafusos desajustados, que causam o mal funcionamento da máquina.
- 2) Lubrifique as partes necessárias com regularidade.
- 3) Mantenha a máquina limpa.
- 4) Limpe sempre as facas de corte da fita, utilizando álcool etílico para remover resíduos da sua superfície. Também é recomendado realizar a troca das lâminas a cada 3 meses ou quando sua eficiência estiver comprometida.
- 5) a lâmina deve ser sempre protegida com uma camada de óleo, principalmente quando a máquina ficará um tempo inativa.



Lubrificação

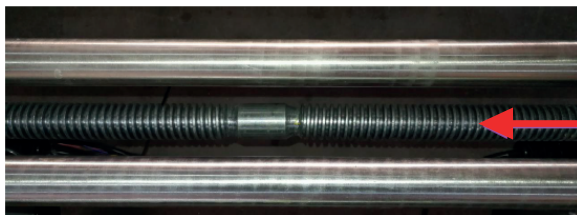
Cuidados de manutenção regulares não apenas aumentam a vida útil da máquina, mas também reduzem os índices de problemas e garantem uma eficiência do trabalho que resulta no aumento de produtividade.

Lubrificação do eixo roscado da coluna



Aplique graxa apropriada no eixo e realize algumas movimentações do cabeçote para espalhar o produto por toda a rosca. É recomendado realizar esse processo a cada 3 meses ou sempre que notar alguma dificuldade ou ruído na movimentação.

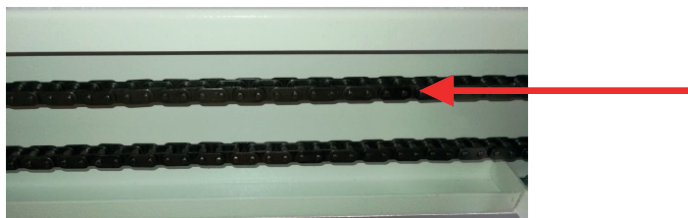
Lubrificação do eixo roscado de regulagem das esteiras





Aplique graxa apropriada no eixo e realize algumas movimentações com a manivela para espalhar o produto por toda a rosca. É recomendado realizar esse processo a cada 3 meses ou sempre que notar alguma dificuldade ou ruído na movimentação da manivela.

Lubrificação da corrente



Aplique graxa apropriada no eixo e realize algumas movimentações com a manivela para espalhar o produto por toda a rosca. É recomendado realizar esse processo a cada 3 meses ou sempre que notar alguma dificuldade ou ruído na movimentação da manivela.

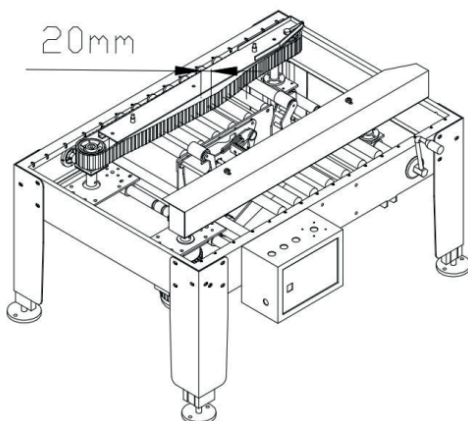
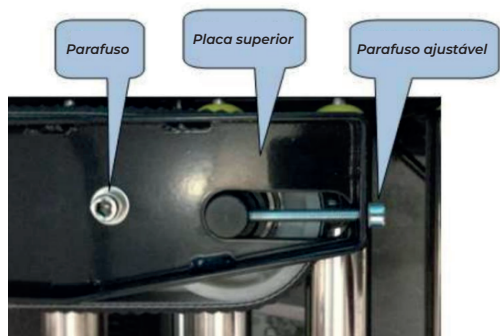
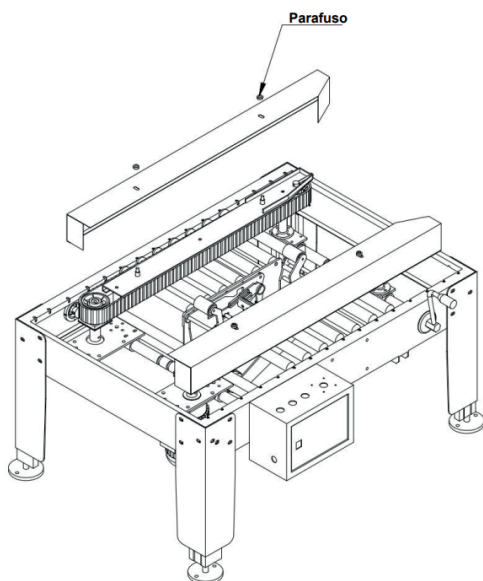
Troca das esteiras de movimentação

Após um longo período de uso, as esteiras de transporte podem sofrer desgaste e apresentar avarias. Quando necessário, siga os seguintes passos para realizar a troca

- 1- Remova os parafusos da placa de proteção.
- 2- Utilize o parafuso de ajuste da tensão da esteira para deixá-la mais solta.
- 3- Remova os parafusos da placa estrutural da esteira para removê-la.
- 4- Retire a esteira e faça a substituição.
- 5- Para posicionar a nova esteira, encaixa-a nos roletes de movimentação e realize algumas voltas manualmente para que ela fique devidamente encaixada na máquina.
- 6- Recoloque a placa estrutural em posição e aperte os parafusos de fixação.

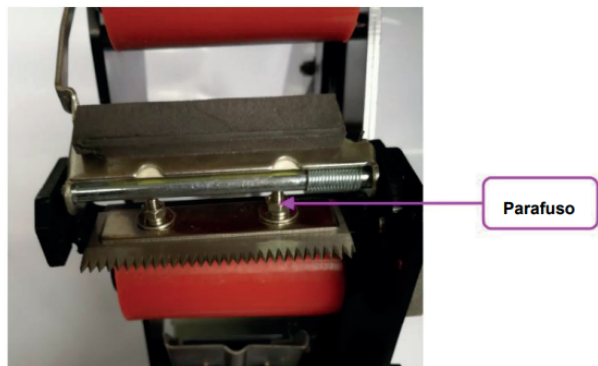
7- Para ajustar a tensão da esteira corretamente, puxe o meio da esteira e tire a medida entre a esteira e a placa estrutural. Um tensionamento adequado resulta numa medida por volta de 20mm. Então utilize o parafuso de ajuste para apertar ou soltar a esteira até que essa medida seja alcançada.

8- Após fixar e regular todas as partes, recoloque a placa de proteção, fixando-a com os parafusos correspondentes.



Troca das facas

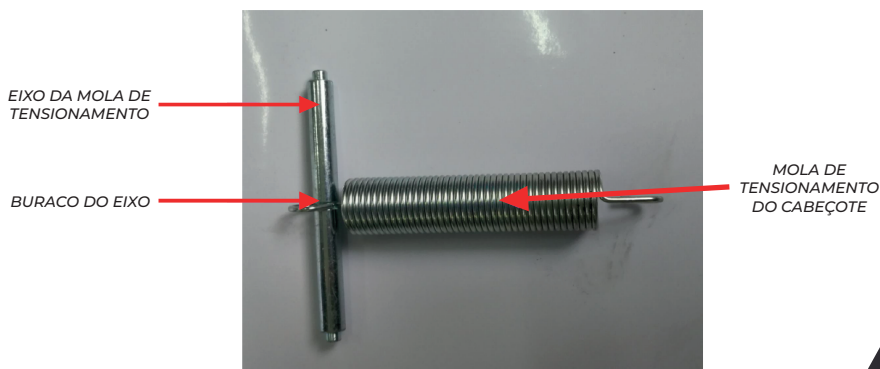
As facas podem ser danificadas ou perder sua eficiência com o passar do tempo. Para fazer a substituição, remova os parafusos que realizam a fixação da faca em posição, troque a faca antiga por uma nova, e recoloque os parafusos no lugar.



As facas devem ser trocadas em média a cada 3 meses ou sempre que sua eficiência for comprometida.

Troca da mola de tensionamento do cabeçote

A mola de tensionamento do cabeçote pode perder sua força de tensão após algum tempo de uso. Para substituí-la, é necessário trocar o conjunto que corresponde à mola e ao eixo onde ela é fixada. Remova a mola antiga e prenda a mola nova no buraco do eixo e então recoloque o conjunto na máquina.

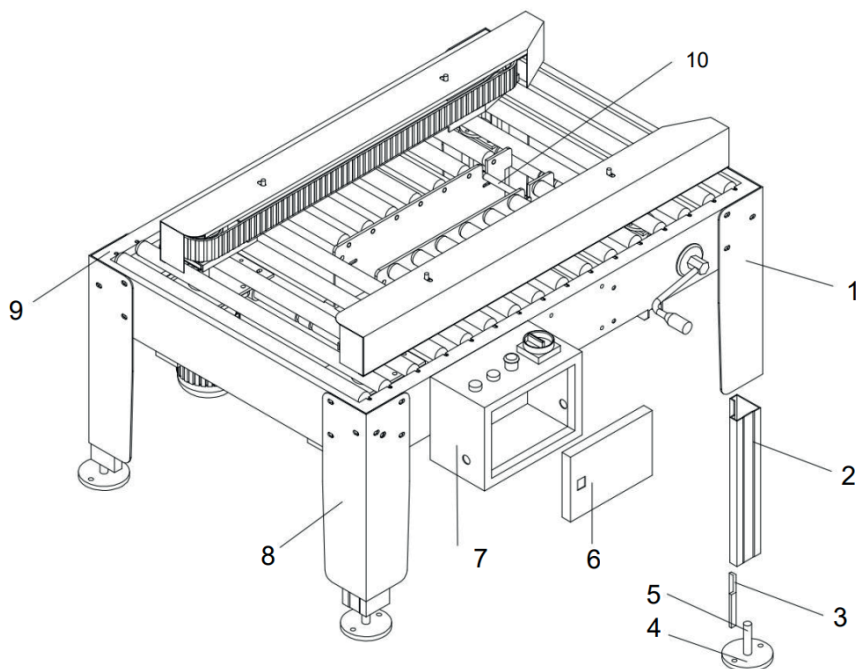


Lista de peças de reposição

Nº	NOME	CÓDIGO
1	Correia de Transmissão Lateral	C1867mm×W50mm×δ5mm
2	Corrente	06B
3	Roda	FJ-1A-108
4	Eixo de transmissão principal	FJ01A-040050000.000.9
5	Roda de Tração	FJ-1A-107

DIAGRAMAS E LISTA DE PEÇAS

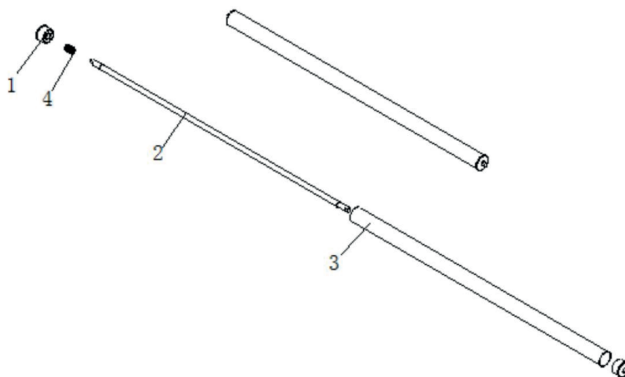
Quadro



LISTA DE PEÇAS

Nº	NOME	CÓDIGO	NOVO CÓDIGO	QTD
1	Perna frontal da máquina	FJ-1A-18	FJ01A-010060000.000.0	2
2	Pé ajustável	FJ-1A-19	FJ01A-010070000.000.0	1
3	Placa de conexão	FJ-1A-119	FJ01A-010250000.000.9	4
4	Pés fixos		FJ01A-010240000.000.9	4
5	Parafuso	FJ-1A-115	FJ01A-010230000.000.9	4
6	Porta do armário elétrico	FJ-1A-16	FJ01A-010040000.000.9	1
7	Quadro elétrico	FJ-1A-14	FJ01A-010030000.000.0	1
8	Perna traseira da máquina	FJ-1A-17	FJ01A-010050000.000.0	2
9	Estrutura da máquina	FJ-1A-1	FJ01A-010010000.050.0	1
10	Eixo de suporte da cabeça de fita inferior	FJ-1A-68	FJ01A-030170000.000.9	1

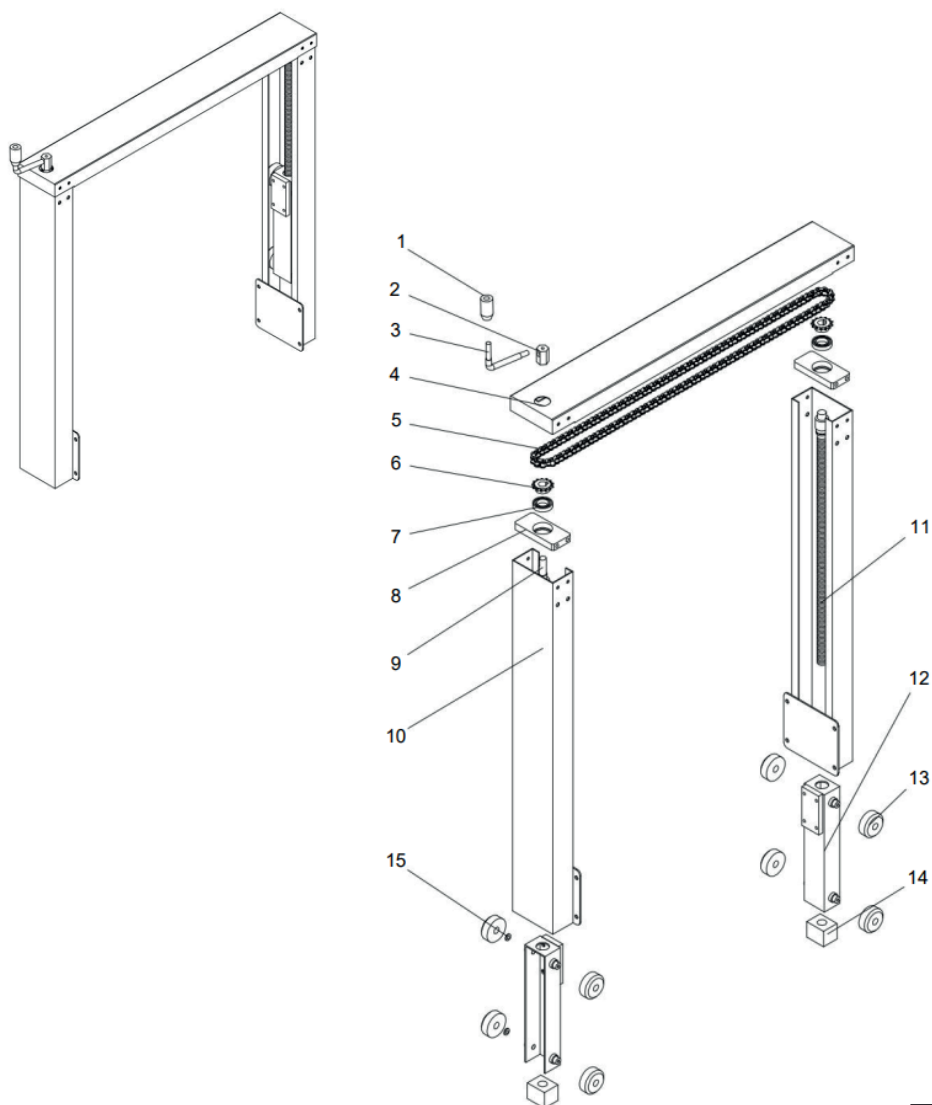
Conjunto de rolos



LISTA DE PEÇAS

Nº	NOME	CÓDIGO	NOVO CÓDIGO	QTD
1	Φ32 Rolamento de plástico		usado com rolamento 6001	70
2	Mesa eixo de rolo longo L=698mm	FJ-1A-134	FJ01A-010290000.010.9	21
	Mesa eixo de rolo curto 295mm	FJ-1A-135	FJ01A-010120000.010.9	14
3	Rolo L=666.5mm	FJ-1A-59	FJ01A-010130000.010.2	21
	Rolo L=261.5mm	FJ-1A-59-1	FJ01A-010130000.000.2	14
4	Mola comprimida do rolo			35

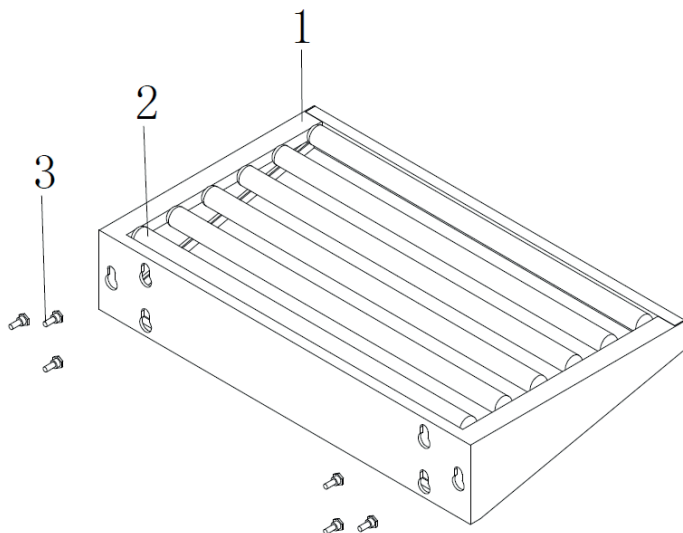
Componentes da coluna (corpo de elevação)



LISTA DE PEÇAS

N°	NOME	CÓDIGO	NOVO CÓDIGO	QTD
1	Alça	FJ-1A-110		1
2	Cabo	FJ-1A-60	FJ01A-010150000.000.9	1
3	Haste de dobra da alça	FJ-1A-61	FJ01A-010160000.000.9	1
4	Feixe	FJ-1A-35	FJ01A-020030000.000.9	1
5	Corrente	06B×186		1
6	e corrente de haste de parafuso de el	FJ-1A-130	FJ01A-020100000.000.9	2
7	Rolamento	6905-2Z		2
8	Placa de suporte	FJ-1A-69	FJ01A-020110000.000.9	2
9	Haste do parafuso de elevação II	FJ-1A-71	FJ01A-020050000.000.9	1
10	Conjunto da coluna vetical	FJ-1A-27	FJ01A-020010000.000.0	2
11	Haste do parafuso de elevação I	FJ-1A-70	FJ01A-020040000.000.9	1
12	Corpo de elevação	FJ-1A-30	FJ01A-020020000.000.0	2
13	Roda intermediária da coluna vertical	FJ-1A-105		8
14	Porca	FJ-1A-106		2
15	Arruela	FJ-1A-121	FJ01A-020090000.000.9	4

Mesa de trabalho

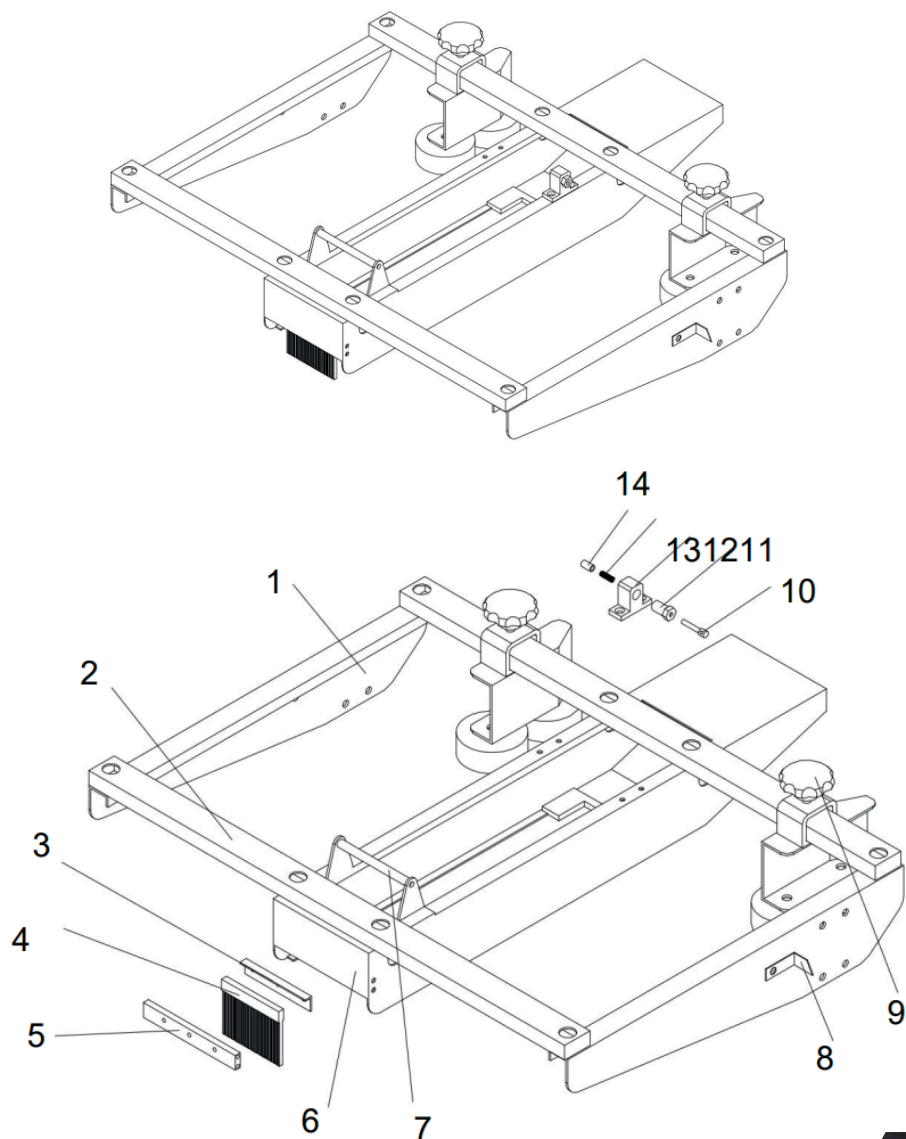




LISTA DE PEÇAS

N°	NOME	CÓDIGO	NOVO CÓDIGO	QTD
1	Placa de cobertura	FJ-1A-45	FJ01A-040010000.000.0	1
2	Placa superior de alimentação lateral	FJ-1A-52	FJ01A-040030000.000.0	1
3	Eixo de suporte	FJ-1A-77	FJ01A-040070000.000.9	4
4	Eixo pequeno da placa de cobertura	FJ-1A-78	FJ01A-040080000.000.9	2
5	Correia		C1867mm×W50mm×δ5mm	2
6	Anel de Cowhell	Ø84		4
7	Roda de tração	FJ-1A-108		2
8	Bucha espaçadora da roda de tração	FJ-1A-117	FJ01A-040150000.000.9	2
9	Placa inferior de alimentação lateral	FJ-1A-48	FJ01A-040020000.000.0	1
10	Pedestal de rolamento	FJ-1AS-113	FJ1AE-040040000.000.9	2
11	Rolamento	6005		2
12	Placa de prensagem	FJ-1AS-114	FJ1AE-040050000.000.9	2
13	Eixo de transmissão principal	FJ-1A-75	FJ01A-040050000.000.9	2
14	Placa de fixação	FJ-1A-84	FJ01A-040100000.000.9	2
15	Motor		J230V18-200-20-CY	1
16	Suporte deslizante manga	FJ-1A-124	FJ01A-010270000.000.0	2
17	Haste de suporte	FJ-1A-54	FJ01A-010080000.000.9	1
18	Haste de parafuso esquerda e direita I	FJ-1A-55	FJ01A-010090000.000.9	1
19	Roda de corrente da haste do parafuso esquerdo e direito	FJ-1A-129	FJ01A-010280000.000.9	2
20	Corrente	1×160 06B		1
21	Alça	FJ-1A-110		2
22	Haste de flexão da alça	FJ-1A-61	FJ01A-010160000.000.9	2
23	Cabo	FJ-1A-60	FJ01A-010150000.000.9	2
24	Pedestal de rolamento da haste do parafuso esquerdo e direito	FJ-1A-100	FJ01A-010200000.000.6	4
25	Rolamento	6004 (open)		4
26	Contraporca	FJ-1A-101		4
27	Haste de parafuso esquerda e direita II	FJ-1A-56	FJ01A-010100000.000.9	1
28	Assento da porca esquerda	FJ-1A-95	FJ01A-010190000.000.9	2
29	Assento da porca direita	FJ-1A-94	FJ01A-010180000.000.9	2
30	Biela	FJ-1A-72	FJ01A-040040000.006.0	2
31	Bucha espaçadora da roda tensora	FJ-1A-118	FJ01A-040160000.000.9	4
32	Eixo tensor	FJ-1A-76	FJ01A-040060000.000.9	2
33	Roda	FJ-1A-107		2
34	Bucha espaçadora da placa de cobertura	FJ-1A-79	FJ01A-040090000.000.9	2

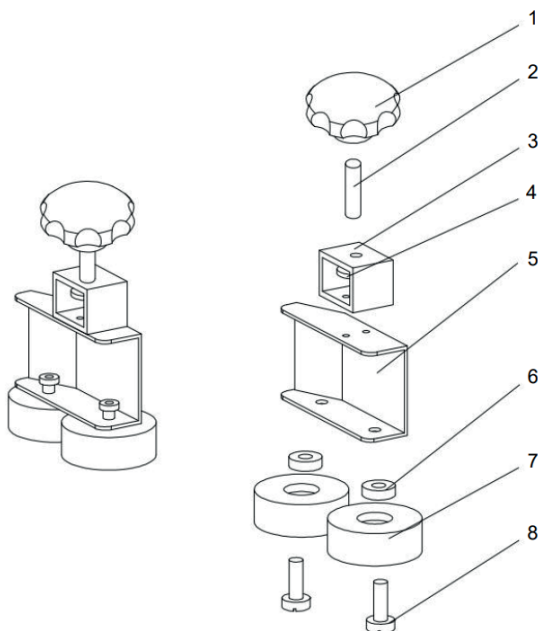
Estrutura da unidade principal



LISTA DE PEÇAS

N°	NOME	CÓDIGO	NOVO CÓDIGO	QTD
1	Estrutura de suporte esquerda/direita	FJ-1AW-35	FJ1AW-010020000.000.9	1
2	Barra de suporte	FJ-1AW-39	FJ1AW-010030000.000.0	2
3	Placa de prensagem	FJ-1AW-59	FJ1AW-010060000.000.9	1
4	Escova	FJ-1A-150		1
5	Porta escova	FJ-1AW-58	FJ1AW-010050000.000.9	1
6	Estrutura da unidade principal	FJ-1AW-29	FJ1AW-010010000.000.0	1
7	Eixo de suporte	FJ-1A-67	FJ01A-030160000.000.2	1
8	Escala	FJ-1A-44	FJ01A-030080000.000.9	1
9	Unidade de retenção			2
10	Haste de tração	FJ-1A-91	FJ01A-030250000.000.9	1
11	Assento de mola	FJ-1A-92	FJ01A-030260000.000.9	1
12	Bloco fixo	FJ-1A-141	FJ01A-030090000.000.4	1
13	Mola de compressão de travamento do cabeçote	FJ-1A-93		1
14	Bloco deslizante	FJ-1A-90	FJ01A-030240000.000.9	1

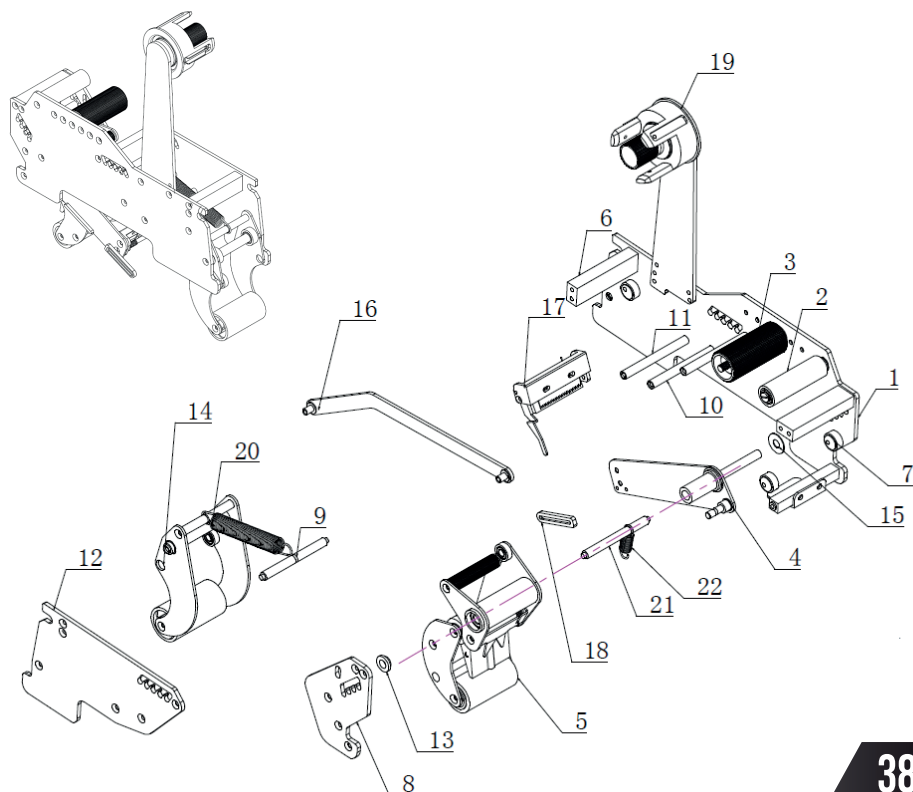
Unidade de retenção



LISTA DE PEÇAS

Nº	NOME	CÓDIGO	NOVO CÓDIGO	QTD
1	Volante	FJ-1A-109		2
2	Parafuso do volante	FJ-1A-125	FJ01A-030390000.000.9	2
3	Bloco fixo	FJ-1A-42	FJ01A-030070000.000.9	2
4	Placa base	FJ-1A-89		2
5	Suporte	FJ-1A-41	FJ01A-030060000.000.9	2
6	Bucha espaçadora	FJ-1A-122	FJ01A-030370000.000.9	4
7	Roda livre	FJ-1A-104, correspondente a 6203Z		4
8	Haste	FJ-1A-112	FJ01A-030340000.000.9	4

Cabeçote de fita

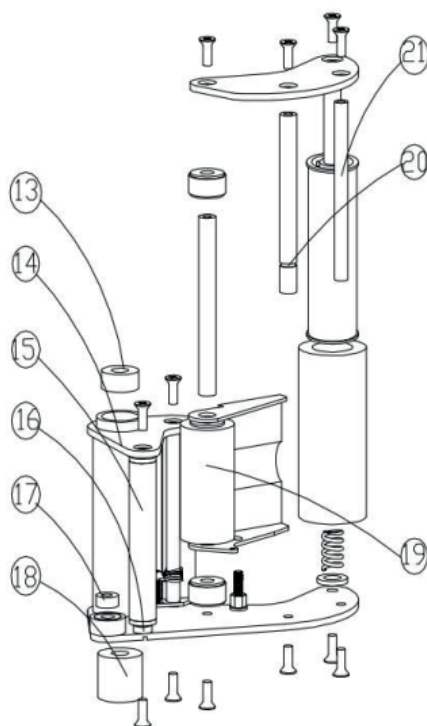
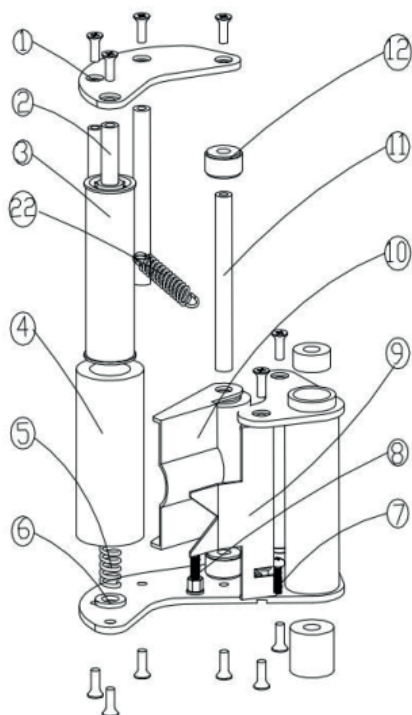
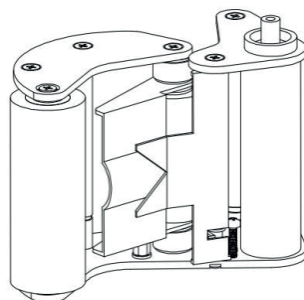




LISTA DE PEÇAS

Nº	NOME	CÓDIGO	QTD
1	Placa grande	FJ-01-17	1
2	Conjunto de rolo guia		1
3	Conjunto de rolos reticulados unidirecionais		1
4	Conjunto porta-lâmina	FJ-01-21	1
5	Conjunto de garra dianteira		1
6	Suporte para poste quadrado (1)	FJ-01-00	2
7	Roda limitadora	FJ-00-12-01	3
8	placa pequena	FJ-01-02	1
9	Eixo de mola de tensão grande	FJ-00-02	1
10	Eixo de suporte	FJ-00-07	1
11	Eixo de suporte principal	FJ-00-06	4
12	Esquadro	FJ-01-16	1
13	Bucha espaçadora da garra dianteira	FJ-02-09	1
14	Conjunto da placa lateral do rolo traseiro		1
15	Folha de latão do porta-lâmina	FJ-02-04	1
16	Componente da biela	FJ-01-15	1
17	Conjunto da placa de fixação da lâmina		1
18	Peça de ajuste do porta-lâmina	FJ-01-01	1
19	Conjunto de rolo de fita adesiva		1
20	Mola de tensão inferior do cabeçote	FJ-H-07	1
21	Eixo da mola tensora da lâmina	FJ-00-01	1
22	Mola de tensão inferior do porta-lâmina	FJ-H-05	1

Conjunto da garra dianteira

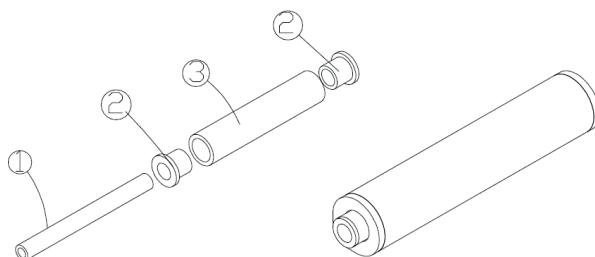




LISTA DE PEÇAS

Nº	NOME	CÓDIGO	QTD
1	Placa de conexão	FJ-01-09	1
2	Eixo do rolo dianteiro e traseiro	FJ-00-10	1
3	Eixo de rolo unidirecional	FJ-E-38-01	1
4	Roda dianteira de rolo de borracha	FJ-E-41-01	1
5	Mola comprimida do rolo dianteiro	FJ-H-02	1
6	Arruela da roda dianteira	FJ-04-06	1
7	Parafuso de recesso cruzado	M4×12	1
8	Parafuso cruzado de cabeça chata	M5×15	1
9	Conjunto da placa de prensagem de fita		1
10	Conjunto da placa guia de fita		1
11	Eixo de suporte da garra dianteira	FJ-00-09	1
12	Espaçador da placa guia da fita	FJ-02-02	2
13	Rolamento	6900Z (1080900)	1
14	Garra dianteira	FJ-50-00	1
15	Conjunto de rolo guia de fita		1
16	Bucha espaçadora do rolo guia de fita recartilhada	FJ-02-11	1
17	Rolamento	688Z (208088)	1
18	Rolamento	HK2020	1
19	Roda de rolo da placa guia de fita	FJ-02-10	1
20	Eixo da mola de tensão da placa guia da fita	FJ-00-11	1
21	Eixo de suporte da garra dianteira	FJ-00-09	1
22	Mola de tensão da placa da fita guia	FJ-H-00	1

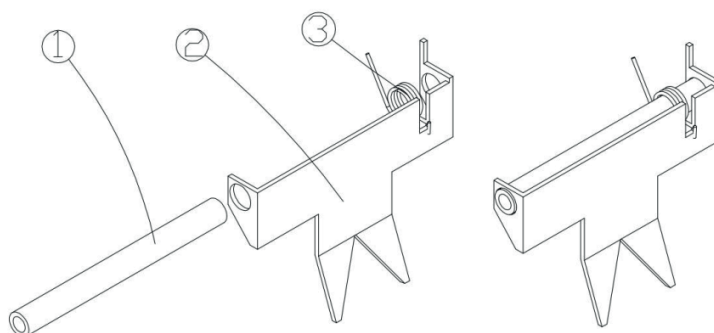
Conjunto do rolo guia de fita



LISTA DE PEÇAS

Nº	NOME	CÓDIGO	QTD
1	Eixo de suporte da garra dianteira	FJ-00-09	1
2	Manga do rolo guia de fita recartilhada	FJ-02-14	2
3	Rolo guia de fita	FJ-02-13	1

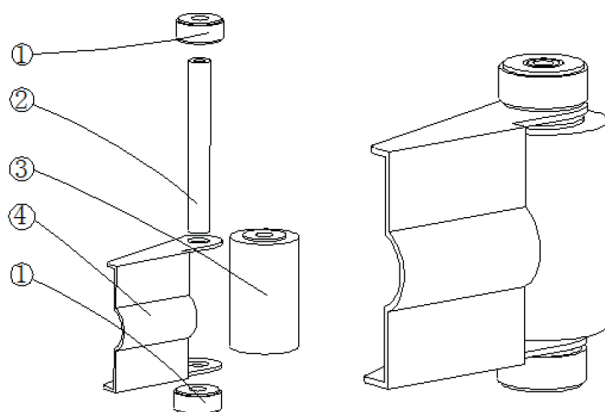
Conjunto do rolo guia de fita



LISTA DE PEÇAS

Nº	NOME	CÓDIGO	QTD
1	Eixo de suporte da garra dianteira	FJ-00-09	1
2	Placa de prensagem de fita	FJ-01-05	1
3	Mola de torção da placa de prensagem de fita	FJ-H-03	1

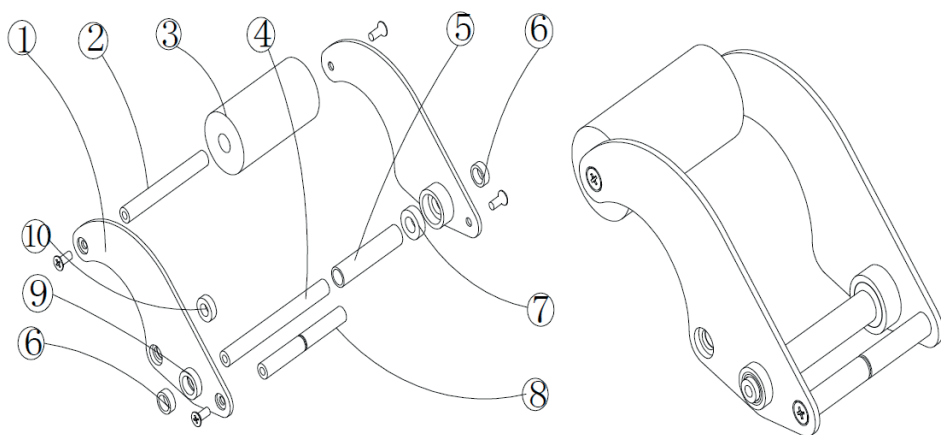
Conjunto da placa guia da fita



LISTA DE PEÇAS

Nº	NOME	CÓDIGO	QTD
1	Anel espaçador da placa guia da fita	FJ-02-02	2
2	Eixo de suporte da garra dianteira	FJ-00-09	1
3	Rolo da placa guia de fita	FJ-02-10	1
4	Placa guia de fita	FJ-01-08	1

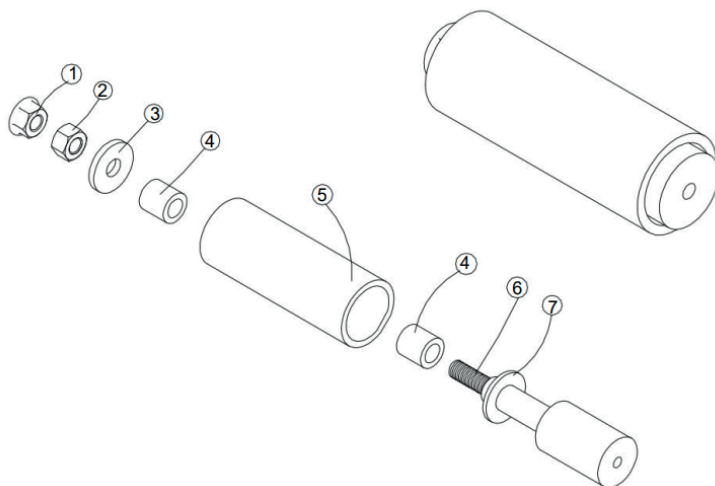
Conjunto da placa lateral do rolo traseiro



LISTA DE PEÇAS

Nº	NOME	CÓDIGO	QTD
1	Garra traseira	FJ-01-13	1
2	Eixo do rolo dianteiro e traseiro	FJ-00-10	1
3	Rolo de borracha traseiro	FJ-40-03	1
4	Eixo de suporte principal	FJ-00-06	1
5	Manga de suporte da garra traseira	FJ-02-05	1
6	Anel de localização traseiro	FJ-02-06	2
7	Rolamento	6800Z (26800)	2
8	Eixo da mola de tensão da garra traseira	FJ-00-05	1
9	Arruela da garra traseira	FJ-02-00	1
10	Rolamento	688Z (208088)	1

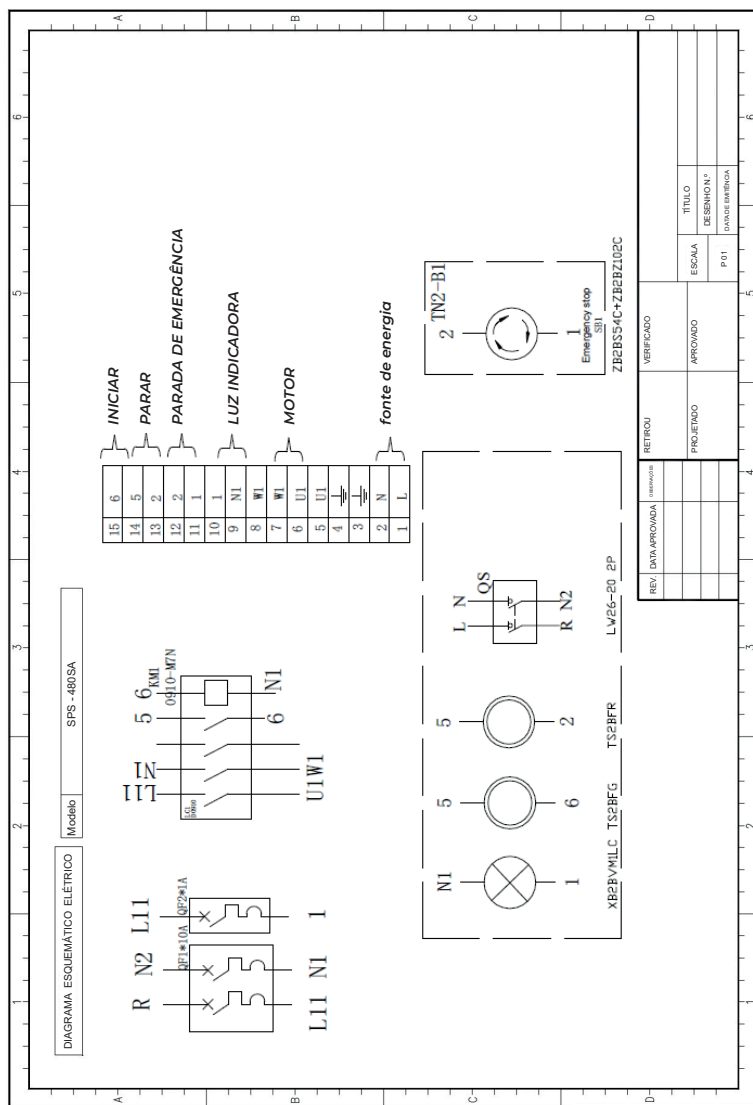
Conjunto de rolos reticulados



LISTA DE PEÇAS

Nº	NOME	CÓDIGO	QTD
1	Contraporca	M8	1
2	Arruela	M8	1
3	Arruela de rolo unidirecional	FJ-02-03	1
4	Rolamento	HF1216	2
5	Rolo reticulado	FJ02-00-03	1
6	Eixo de rolo unidirecional	FJ-00-04	1
7	Junta de rolo unidirecional	FJ-02-01	1

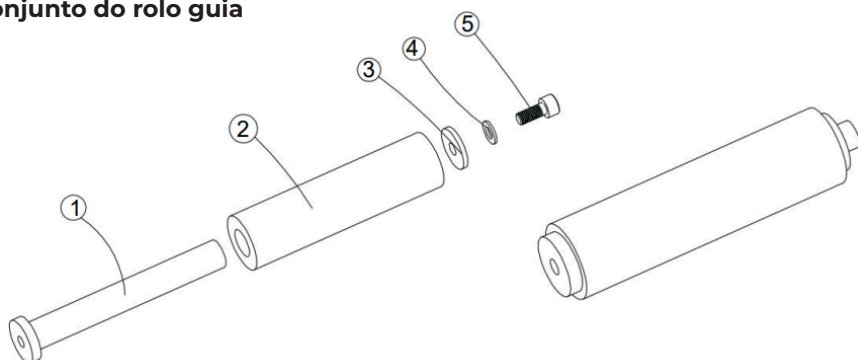
Esquema elétrico



Apêndice A: Lista dos Principais Componentes

Nº	NOME	MODELO	QTD
1	Seccionador de 2 pólos	LW26-20 2P	1
2	Luz indicadora	XB2BVM1LC	1
3	Botão de avanço verde	ZB2BA3C	2
4	Botão de parada vermelho	ZB2BA4C	1
5	Botão de parada de emergência	ZB2BS54C	1
6	Base	ZB2BZ102C	1
7	Contator CA	LC1D09M7C	1

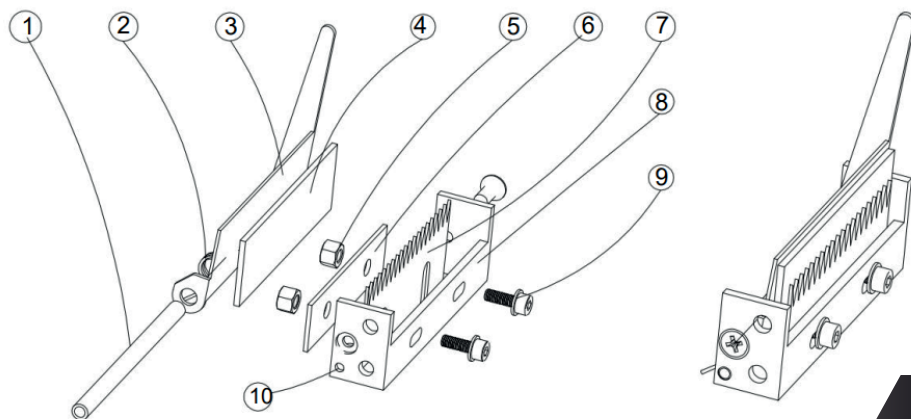
Conjunto do rolo guia



LISTA DE PEÇAS

Nº	NOME	CÓDIGO	QTD
1	Eixo do rolo guia de fita	FJ-00-18	1
2	Rolo de movimentação de fita	FJ-E-37	1
3	Arruela plana ampliada	$\phi 5$	1
4	Arruela elástica	$\phi 5$	1
5	Parafuso sextavado	M5x12	1

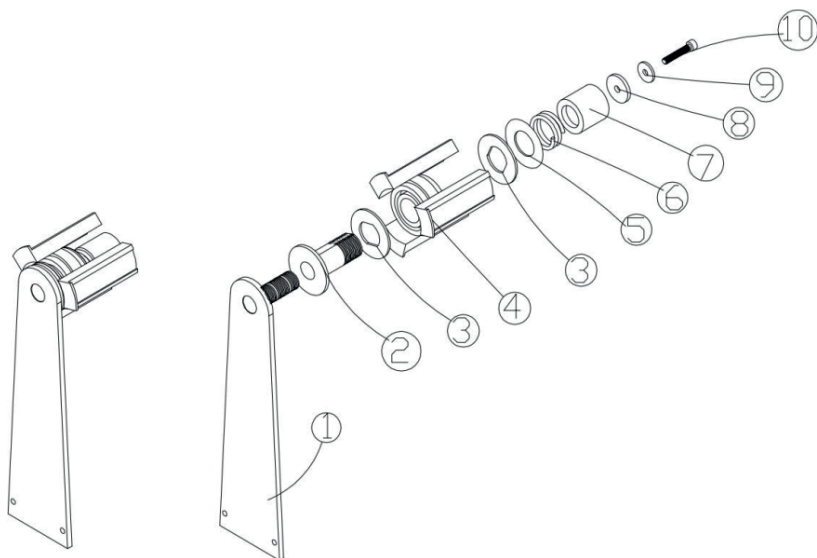
Conjunto da placa de fixação da lâmina



LISTA DE PEÇAS

Nº	NOME	CÓDIGO	QTD
1	Eixo da placa protetora da faca	FJ-00-00	1
2	Mola de torção do suporte da lâmina	FJ-H-01	1
3	Porta-lâmina	FJ-01-06	1
4	Esponja		1
5	Arruela	M4	1
6	Placa de prensagem de lâmina	FJ-40-04	1
7	Lâmina		1
8	Bloco porta-lâmina	FJ-01-07	1
9	Parafuso sextavado	M4x16	2
10	Parafuso embutido cruzado	M4x12	1

Conjunto de rolo de fita adesiva

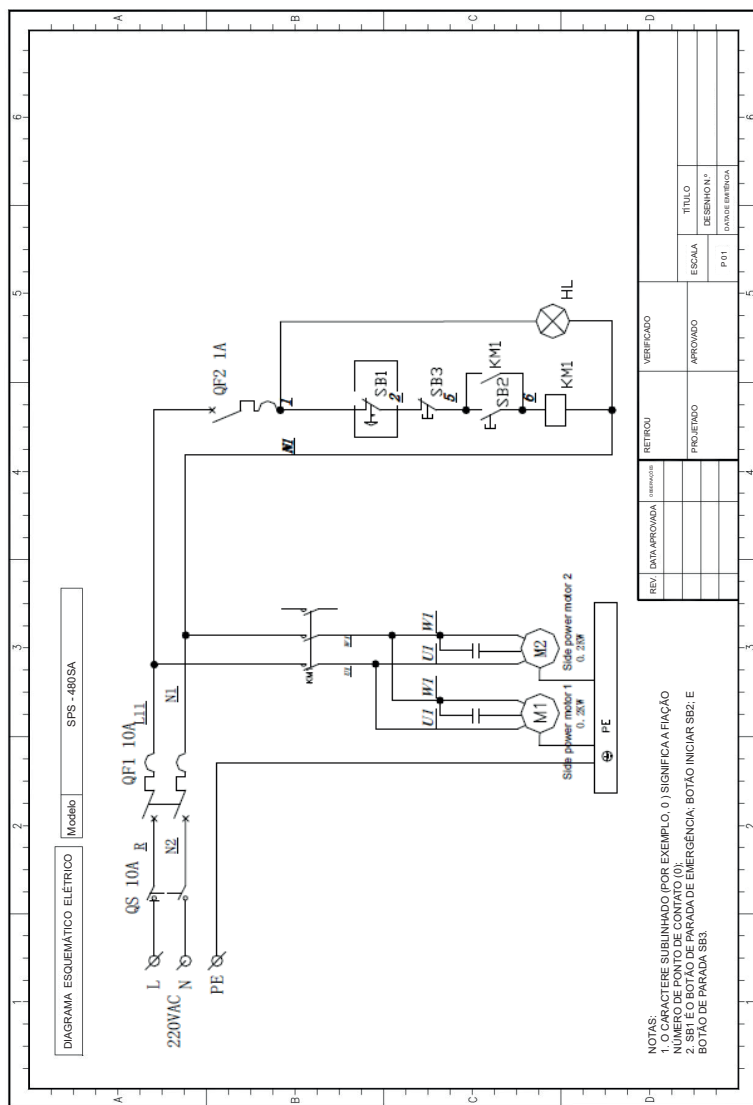




LISTA DE PEÇAS

N°	NOME	CÓDIGO	QTD
1	Suporte	FJ-05-01	1
2	Manga do eixo do rolo de fita adesiva	FJ-02-12	1
3	Fatia antiderrapante	FJ-50-01	2
4	Rolo de fita adesiva	FJ-E-40-01	1
5	Junta de pressão	FJ-05-02	1
6	Mola comprimida do rolo de fita adesiva	FJ-H-08	1
7	Porca manual	FJ-00-14	1
8	Anel de pressão para porca manual	FJ-02-08	1
9	Máquina de lavar	φ5	2
10	Contraporca	M5×40	1

Esquema elétrico





**SUPPLYPACK INDÚSTRIA, COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO
DE MÁQUINAS E EMBALAGENS LTDA.**

www.supplypackembalagens.com.br

comercial@supplypack.com.br

(19) 4104-2060 / (19) 3617-2061

Av. 1 Im., 347 - Pq. Ind. Margarete, Rio Claro - SP, 13505-810